

W-Leim Spezial

Selbsthärtender Pulver Harnstoffleim

Anwendungsbereich

W-Leim Spezial wird hauptsächlich für Kaltverleimungsanwendungen in der Holzerarbeitung verwendet. Der Klebstoff eignet sich für Holzkonstruktionen im Innenbereich, zur Verleimung von Vollholzteilen, zum Aufleimen von Schichtstoffplatten (dks) auf Spanplatten sowie für andere Verleimungsprozesse im Handwerk.

W-Leim Spezial ist außerdem auch für Hochfrequenz und Heißverleimung geeignet. Bei empfindlichen Holzarten wie z.B. Zirbe, Kiefer, Lärche oder Fichte kann es zu einer Verfärbung des Holzes im Bereich der Leimfuge kommen. Im Zweifelsfall sind entsprechende Probeverleimungen durchzuführen. Für die Beschichtung von Spanplatten mit Holzfurnieren oder Folien ist W-Leim Spezial nur bedingt geeignet.

W-Leim Spezial erfüllt die Anforderungen für Feuchtigkeitsklasse C3 nach EN 12765.

Lagerung des Klebstoffs

Gut verschlossen, kühl und trocken aufbewahrt ist W-Leim Spezial ca. 12 Monate haltbar. Bei Entnahme einer Teilmenge ist der Plastikbeutel sofort wieder gut und luftdicht zu verschließen.

Lieferform

25 kg Box (5 PE-Säcke zu je 5 kg).

Zubereitung der Klebstofflotte

Die Misch- und Auftragsgeräte müssen vor Zubereitung der Klebstofflotte sauber sein. 5 kg W-Leim Spezial + ca. 3 Liter kaltes Wasser ergeben die gebrauchsfertige Leimlotte.

Gebrauchsdauer

Sobald der Klebstoff mit Wasser vermischt wird setzt eine chemische Reaktion ein welche sich unter einer starken Viskositätserhöhung bis zur vollständigen Aushärtung der Klebstofflotte fortsetzt. Die Gebrauchsdauer der Flotte bei unterschiedlichen Temperaturen ist in der folgenden Tabelle angegeben.

Gebrauchsdauer in Minuten bei		
20°C	25°C	30°C
120	90	40

Falls sich die Leimflottenviskosität zu stark erhöht und die Flotte droht im Auftragsgerät auszuhärten, muss die Maschine schnellstmöglich entleert und gereinigt werden.

Leimauftrag

Die empfohlene Leimauftragsmenge ist je nach Verwendungszweck und Holzart im Bereich von 140-250 g/m².

Wartezeit

Die Wartezeit ist die Zeitspanne vom Klebstoffauftrag bis zum Einsetzen des Pressdrucks. Diese gesamte Wartezeit kann in offene Wartezeit (von Klebstoffauftrag bis zum Zusammenlegen der Füge-teile) und geschlossene Wartezeit (vom Zusammenlegen der Füge-teile bis zum Einsetzen des Pressdrucks) unterteilt werden.

Die offene Wartezeit sollte so kurz wie möglich gehalten werden und möglichst 5 min nicht überschreiten.

Die maximale geschlossene Wartezeit hängt in erster Linie von der Leimauftragsmenge ab. Außerdem wird die geschlossene Wartezeit von der zu verklebenden Holzart, vom Holzfeuchtegehalt sowie der Holztemperatur, der relativen Luftfeuchtigkeit und Luftzirkulation in der Produktionsumgebung beeinflusst. Je niedriger die Leimauftragsmenge, je höher die Temperatur und je trockener die Umgebungsluft, desto kürzer wird die maximale Wartezeit. Die maximale Wartezeit für W-Leim Spezial beträgt unter Normalbedingungen (20°C/65 % r.F.) etwa 20 – 30 Minuten.

Unter allen Umständen muss der Klebstoff noch klebrig und klebfähig sein, wenn der Pressdruck einsetzt. Aus der Klebefuge austretender Klebstoff ist ein Zeichen dass die zulässige Wartezeit nicht überschritten wurde.

Pressdruck

Der erforderliche Pressdruck ist von der Holzart (Weich- oder Hartholz) und von der Art der Verklebung abhängig. Für die Meisten Anwendungen liegt der Pressdruck je nach Passgenauigkeit im Bereich von 0,4 - 1,5 N/mm² (4-15 kg/m²).

Presszeit

Die erforderlichen Presszeiten sind hauptsächlich von der Leimfugentemperatur abhängig. Die Presszeiten in der folgenden Tabelle können als Richtlinien verwendet werden.

Leimfugentemperatur in °C	Empfohlene Presszeit
18°C	10 h
20°C	8 h
25°C	5h
30°C	3h
40°C	1h
70°C	5 min
90°C	2 min
100°C	70 sec
120°C	50 sec
140°C	30 sec

Reinigung

Die Misch- und Auftragsgeräte müssen am Ende jedes Arbeitstages gereinigt werden. Falls sich die Klebstoffflotte im Auftragsgerät verdickt, muss das Gerät sofort entleert und gereinigt werden, um ein Aushärten des Klebstoffs im Gerät zu vermeiden. Ausgehärteter Klebstoff ist unlöslich und muss mechanisch entfernt werden.

Die Reinigung der Klebstoffflotte erfolgt mit warmem Wasser (50-60 °C). Vor dem Spülen der Anlage sollte die Leitung von Kaltem Wasser entleert werden.

Hinweise zum sicheren Umgang mit Klebstoffresten und Waschwasser sind unserem Technischen Merkblatt Nr. 2 "Glue waste disposal - Prevention of pollution" zu finden.

Vorsichtsmaßnahmen

Es wird auf das Sicherheitsdatenblatt für W-Leim Spezial verwiesen.

Beim Umgang mit Klebstoff, Härter sowie Klebstoffflotten sind keine besonderen Vorsichtsmaßnahmen erforderlich außer denen, die bei der Handhabung von Chemikalien üblich sind. Hautkontakt mit der nicht ausgehärteten Klebstoffflotte sollte vermieden werden, da bei empfindlichen Menschen Reizerscheinungen auftreten können. Das Tragen von Schutzhandschuhen wird empfohlen, ebenso Augenschutz bei Spritzgefahr. Nach Arbeitsschluss sollten Hände und Unterarme gründlich mit Seife und warmem Wasser gereinigt werden.

Für eine ausreichende Be- und Entlüftung des Arbeitsumfeldes muss gesorgt werden.

Allgemeine Hinweise

Die Verwendung von Dynea's Produkten und Warenzeichen für Forschungsprojekte sowie in wissenschaftlichen und akademischen Publikationen ist ohne ausdrückliche Zustimmung nicht gestattet. Für weitere Informationen kontaktieren sie bitte unsere technische Service Abteilung.

Die bereitgestellten Informationen wurden von Dynea zum Zeitpunkt der Anfertigung für fehlerfrei befunden bzw. von allgemein als zuverlässig geltenden Quellen bezogen. Dennoch übernimmt Dynea keine Garantie in Bezug auf die Fehlerfreiheit der Informationen und haftet nicht für Ansprüche einer Partei, die in diesem Dokument enthaltenen Informationen oder Empfehlungen nutzt oder sich auf sie verlässt, unabhängig davon, ob behauptet wird, dass die Informationen oder Empfehlungen fehlerhaft, unvollständig oder in andere Weise irreführend seien. Weiterhin übernimmt Dynea keine Garantie in Bezug auf Produkte, es sei denn in Bezug auf die Übereinstimmung des Produkts mit den vertraglich zugesicherten Spezifikationen.

Replaces Technical data-sheet for W-Leim Spezial dated 05.2010

TS/MS 09.2014