

EXTREME

MEDITE®

tricoya

HIGH PERFORMANCE WOOD PANEL

BESONDERHEITEN UND VORTEILE

MEDITE TRICOYA EXTREME zeichnet sich durch Haltbarkeit und Formstabilität aus. Die vielfältigen Einsatzzwecke, die sich aus der Kombination von acetylierten Holzfasern und der Herstellungstechnologie von MEDITE EUROPE DAC ergeben, richten sich mit ihren neuen Möglichkeiten und Eigenschaften gleichermaßen an Verarbeiter, Industrie, Designer und Architekten.



EXTREM HALTBAR UND LANGLEBIG

Ideal für die Außenanwendung und für feuchte Umgebungen im Innenbereich



50 JAHRE GARANTIE

Produktsicherheit durch Herstellergarantie



DIMENSIONSSTABIL

Quell- und Schwindverhalten wird erheblich reduziert



FLEXIBLE GESTALTUNG

Optimale Design-, Befestigungs- und Bearbeitungsflexibilität



GERINGE WARTUNGSKOSTEN

Längere Wartungsintervalle zwischen den Außenanstrichen



HERVORRAGEND ZU LACKIEREN

Die Dimensionsstabilität und Haltbarkeit erhöhen die Lebensdauer des Lacksystems. Beschädigung von der Lackschicht hat keinen Einfluss auf die Haltbarkeit der Platte



FSC® ZERTIFIZIERT

Das verwendete Holz stammt aus unseren eigenen Quellen



PILZRESISTENT

Effektive Barriere gegen den holzerstörenden Pilzbefall



LEBENSDAUER VON 60 JAHREN

Die Lebensdauer bei der Außenanwendung von bis zu 60 Jahren wurde von einem unabhängigen Forschungsinstitut bestätigt

ANGEBOT

MEDITE TRICOYA EXTREME wird in folgenden Standardabmessungen produziert

6mm 1220 x 2440
9mm 1220 x 2440
12mm 1220 x 2440 / 3050
15mm 1220 x 2440 / 3050
18mm 1220 x 2440 / 3050

Andere Dicken und Abmessungen können auf Anfrage produziert werden.

Behandlung: Der Feuchtigkeitsgehalt von MEDITE TRICOYA EXTREME muss vor der Bearbeitung und Beschichtung unter 10 % liegen.

MEDITE TRICOYA EXTREME kann wie alle anderen handelsüblichen Holzwerkstoffe verarbeitet werden.

Bearbeitung/Veredlung: MEDITE TRICOYA EXTREME wird werkseitig in geschliffener Ausführung (120er Körnung) geliefert und kann für eine gleichmäßig feine Oberfläche mit feinkörnigem Schleifpapier nachgearbeitet werden.

Zur Gestaltung der Oberfläche von MEDITE TRICOYA EXTREME kann ein Lack auf Wasserbasis verwendet werden. MEDITE TRICOYA EXTREME lässt sich hervorragend mit Melaminpapieren, Laminaten (HPL / CPL) und Folien beschichten. Leime für die Außenanwendung, wie Epoxid-, Polyurethan- oder Phenol- Resorzin-Harze sowie EPI-Leime, können gemäß EN 301 Typ I verwendet werden.

Alle mechanischen Befestigungsmittel wie Schrauben, Halterungen und Beschläge, müssen aus rostfreiem Edelstahl EN 3506 Typ A2 oder A4 oder ANSI Typ 304 oder 316 hergestellt sein. Griffe und Beschläge für Möbelstücke im Innenbereich (in trockenen Umgebungen), können aus handelsüblichen Materialien bestehen.

Brandverhalten: Im Brandverhalten ist die MEDITE TRICOYA EXTREME nach europäischem Klassifizierungssystem in die Euroklasse E eingestuft.

EXTREME

MEDITE®

tricoya

HIGH PERFORMANCE WOOD PANEL

TECHNISCHES DATENBLATT

| EIGENSCHAFTEN | BEREICH | TEST-METHODE | EINHEIT | DICKE | | | | |
|------------------------------------|---------|--------------|--------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| | | | | 6 | 9 | 12 | 15 | 18 |
| Dichte | +/-30 | | kg/m ³ | 720 | 720 | 720 | 700 | 700 |
| Querzugfestigkeit | Min | EN 319 | N/mm ² | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 0.80 |
| Biegefestigkeit | Min | EN 310 | N/mm ² | 30.0 | 30.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 |
| Elastizitätsmodul | Min | EN 310 | N/mm ² | 3,000 | 3,000 | 2,500 | 2,500 | 2,500 |
| Schraubenauszieh Widerstand Fläche | Min | EN 320 | N | - | - | - | 900 | 900 |
| Schraubenauszieh Widerstand Kante | Min | EN 320 | N | - | - | - | 700 | 700 |
| Freies Formaldehyd | Max | EN 120 | mg/100g | < 1.0 | < 1.0 | < 1.0 | < 1.0 | < 1.0 |
| Dickentoleranz | | EN 324-1 | mm | +/- 0.15 | +/- 0.15 | +/- 0.15 | +/- 0.15 | +/- 0.15 |
| Dickenquellung (24 Std.) | Max | EN 317 | % | 2.5 | 2.0 | 2.0 | 1.5 | 1.5 |
| Wärmebeständigkeit | | R Value | m ² K/W | 0.056 | 0.085 | 0.114 | 0.15 | 0.18 |
| AUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT | | | | | | | | |
| Länge / Breite | | EN 318 | % | +/- 0.1 | +/- 0.1 | +/- 0.1 | +/- 0.1 | +/- 0.1 |
| Dicke | | EN 318 | % | +/- 1.0 | +/- 1.0 | +/- 1.0 | +/- 1.0 | +/- 1.0 |
| NACH KOCHPRÜFUNG | | | | | | | | |
| Querzugfestigkeit | Min | EN 319 | N/mm ² | 0.65 | 0.65 | 0.65 | 0.65 | 0.65 |

QMS No. Tech 05.2012: Die oben in der Tabelle aufgeführten Ergebnisse basieren auf den technischen Mindestanforderungen der MEDITE EUROPE DAC. hergestellten MEDITE TRICOYA EXTREME. Alle Parameter liegen in Übereinstimmung mit der EN 622, Teil 1 und 5. Als Teil des laufenden Produktentwicklungsprogrammes behält sich MEDITE EUROPE DAC das Recht vor, diese Produktspezifikationen ohne Ankündigung zu ändern. Während der Herstellung von MEDITE TRICOYA EXTREME werden die acetylierten Weichholzfasern nicht mit Formaldehyd versetzt. Das freie Formaldehyd beträgt nach der Testmethode EN 120 weniger als 0,01 ppm, welches dem unteren Grenzwert der CARB 2 entspricht.



Größte Auswahl, bester Service!

hechenblaickner
Holz & Furniere

www.heholz.at



Deutsche

www.mdfosb.com

MEDITE® ist eine eingetragene Marke von MEDITE EUROPE DAC ("MEDITE") und darf ohne schriftliche Genehmigung von Medite nicht verwendet oder vervielfältigt werden. Tricoya® und das Trimarque-Dreieckssymbol sind eingetragene Marken von Accsys Technologies, dem Handelsnamen von Titan Wood Ltd.

V20817

MEDITE®
DEFINING THE STANDARD OF MDF